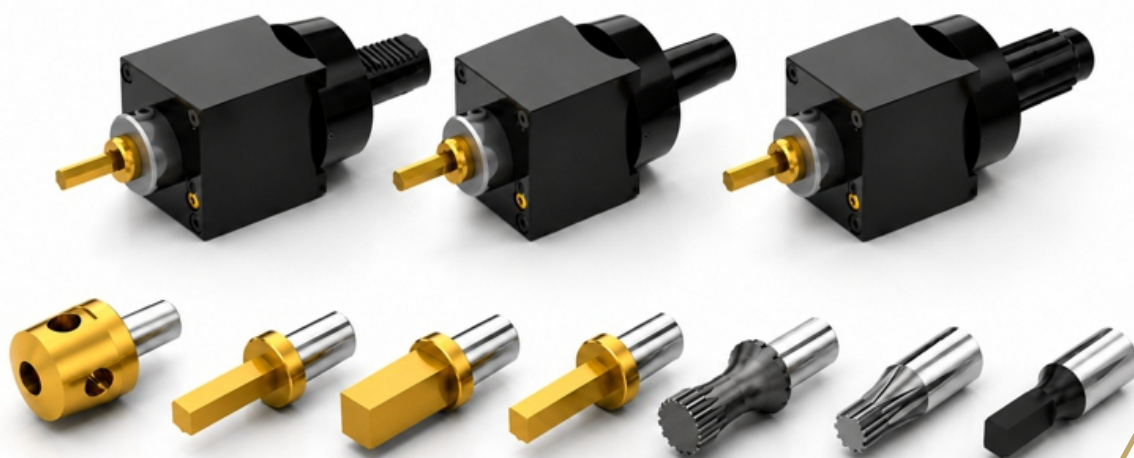




- 01 DRÜCKGERÄTE
- 02 SECHSKANT-STÖßEL
- 03 VIERKANT-STÖßEL
- 04 ACHTKANT-STÖßEL
- 05 ZWÖLFKANT-STÖßEL
- 06 TORX-STÖßEL
- 07 VERZÄHNUNGS-STÖßEL
- 08 SONDER-STÖßEL
- 09 AP-Stößel

SPEZIALWERKZEUGE INNOVATION UND PRÄZISION SEIT 1987

Die Entwicklung und Herstellung von Spezialwerkzeugen bildet seit 1987 einen eigenständigen Geschäftsbereich unseres Unternehmens. Mit unserer langjährigen Erfahrung und einem hohen Innovationsanspruch entwickeln und fertigen wir hochpräzise Werkzeuglösungen für die wirtschaftliche Herstellung von Profilen, Nuten und komplexen Konturen in der Metallbearbeitung. Unsere zum Teil patentierten Werkzeugtechnologien werden weltweit eingesetzt und ermöglichen maximale Bearbeitungsgeschwindigkeiten, höchste Präzision sowie nachhaltige Produktivitätsvorteile – von der Kleinserie bis zur industriellen Großserienfertigung. Dabei profitieren unsere Kunden von individuell entwickelten Lösungen, die exakt auf ihre jeweiligen Fertigungsanforderungen abgestimmt sind.

Zu unserem Leistungsspektrum gehören unter anderem die Entwicklung und Fertigung von Drückgeräten, Taumelwerkzeugen, angetriebenen Stoßwerkzeugen, Stößeln sowie Räumstempeln. Sämtliche Werkzeuge werden mit höchster Präzision gefertigt und auf maximale Leistungsfähigkeit, Langlebigkeit und Wirtschaftlichkeit ausgelegt.

Höchste Präzision und technische Exzellenz sind die Grundlage einer effizienten und zuverlässigen Produktion. Durch die enge Verzahnung von Entwicklung, Konstruktion und Fertigung entstehen maßgeschneiderte Werkzeuglösungen mit maximaler Passgenauigkeit und Prozesssicherheit. Unternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen „darunter die Automobilindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt sowie die Uhrenindustrie“ vertrauen auf die Qualität und Leistungsfähigkeit unserer Werkzeuge. Ergänzend sorgen unsere Reparatur-, Wartungs- und Anpassungsleistungen für eine dauerhaft hohe Produktionssicherheit und Wirtschaftlichkeit. Die langjährige Erfahrung in der Werkzeugentwicklung fließt zudem kontinuierlich in unsere Fertigungsprozesse ein und schafft innovative Lösungen mit echtem Mehrwert. Unsere besondere Innovationskraft und die konsequente Weiterentwicklung unserer Technologien sichern unseren Kunden auch künftig einen entscheidenden technologischen Vorsprung.

”

Lassen Sie sich beraten – gemeinsam entwickeln wir die optimale Werkzeuglösung für Ihre Anforderungen

“

01 DRÜCKGERÄTE

02 SECHSKANT-STÖBEL

03 VIERKANT-STÖBEL

04 ACHTKANT-STÖBEL

05 ZWÖLFKANT-STÖBEL

06 TORX-STÖBEL

07 VERZÄHNUNGS-STÖBEL

08 SONDER-STÖBEL

09 AP-StöBel

DRÜCKGERÄTE

01



„Schnelle und wirtschaftliche Fertigung von Mehrkantprofilen“

Mit unseren Drückgeräten fertigen Sie Innen- und Außenprofile schnell, präzise und wirtschaftlich direkt auf Ihrer Werkzeugmaschine. Die nahezu unbegrenzte Vielfalt möglicher Profilgeometrien eröffnet Ihnen ein breites Anwendungsspektrum in der Metallbearbeitung.

Dank der einfachen Handhabung, der robusten Konstruktion und der langen Werkzeugstandzeiten ermöglichen unsere Drückgeräte kürzeste Fertigungszeiten und eine deutliche Reduzierung der Bearbeitungskosten. Insbesondere bei Einzelteilen und Kleinserien profitieren Sie von minimalen Rüstzeiten und einer besonders wirtschaftlichen Fertigung.

Vielseitige Profilgeometrien

Mit unseren Drückgeräten fertigen Sie eine Vielzahl von Innen- und Außenprofilen, unter anderem: 4-Kant, 5-Kant, 6-Kant, 8-Kant, 12-Kant, Torx, Innensechsrund, Verzahnungen und Sonderprofile.

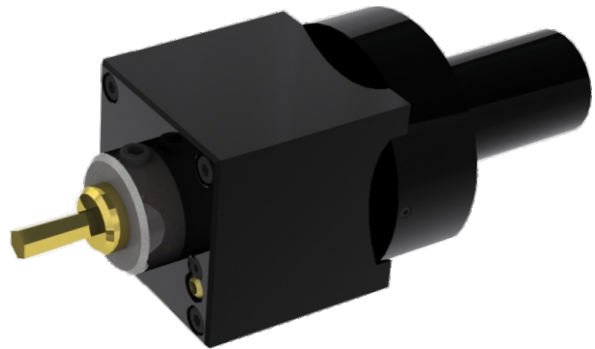
Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Unsere Drückgeräte können auf unterschiedlichsten Werkzeugmaschinen eingesetzt werden, darunter: konventionelle Drehmaschinen, CNC-Drehmaschinen, Fräs- und Bohrmaschinen, Bearbeitungszentren.



“

**„PRÄZISE
SCHNELL
WIRTSCHAFTLICH“**



“

Die geneigte 1°-Konstruktion des Drückgerätes erlaubt in Verbindung mit einem geringen Vorschub die Reduzierung der Anpresskraft bis um 80%. Dies wird durch die Konzentration der Anpresskraft auf ein verkleinertes Segment des zu räumenden Profils erreicht. Die erzwungene Synchron-Bewegung des Stößels und des Werkstückes fördert die leichte Absicherung des Materials bei gleichmäßigem Vorschub, bezogen auf sämtliche Schneiden des Werkzeuges.

Dimension und Geometrische-Präzision des geräumten Profils hängt natürlich von der Qualität des Räumwerkzeuges ab. Hier spielt auch die exakte Zentrierung der Schneidkanten beim Eintritt in das Werkstück eine Rolle. Die Lebensdauer wird hierdurch sichtlich erhöht. Vorwiegend wird das Drückgerät starr auf einen Scheibenrevolver oder sonstigen, festen Werkzeughalter gespannt, wobei das Drückwerkzeug (rechts oder links) antreibt. Die auf speziellen Schrägrollen- bzw. Kegelrollenlager montierte Halter-Spindel hält sehr hohe Axialkräfte stand.

Bei Transferanlagen wie, Fräsmaschinen oder Bearbeitungszentren, wird das System umgekehrt angewendet. Der Halter wird angetrieben und das Werkstück ist blockiert/gespannt. Durch die auftretenden hohen Anpresskräfte auf das Werkstück, muss dieses bei Bedarf sicher plan aufgespannt werden. Die Einrichtung eines Anschlages erlaubt die Lagebestimmung des Profils, wenn notwendig.

Bearbeitungsbeispiel:

Die Aufgabe: Sechskant SW 6,15 x 6 mm tief
zu bearbeitender Werkstoff: C45
Drehzahl: 800 U/min
Vorschub: 0,05 mm/U

Bearbeitungszeit: 9 Sekunden



„EFFIZIENT FERTIGEN – KOSTEN NACHHALTIG REDUZIEREN“



Mit diesem Prinzip optimieren Sie Ihre Fertigungsprozesse und reduzieren Bearbeitungszeiten auf ein Minimum. Die Kombination aus einfacher Handhabung, hoher Prozesssicherheit, kurzen Fertigungszeiten und geringen Werkzeugkosten macht unsere Lösung zu einer wirtschaftlichen Alternative zu konventionellen Bearbeitungsverfahren.

Minimale Rüstzeiten:

Nahezu keine Rüstzeiten – dadurch besonders wirtschaftlich für Einzelteile und Kleinserien.

Deutlich reduzierte Fertigungskosten:

Kürzere Bearbeitungszeiten und optimierte Prozesse steigern die Wirtschaftlichkeit.

Hohe Standzeit:

Robuste Ausführung und langlebige Werkzeuge für einen zuverlässigen Dauereinsatz.

Nahezu wartungsfrei:

Geringer Wartungsaufwand bei gleichzeitig hoher Lebensdauer. Unsere Drückgerät sind bis zu 30 Jahren im Einsatz.

Entlastung des Maschinenrevolvers:

Zusätzliche Einsatzmöglichkeiten ohne aufwendige Umrüstung.

Sacklochbearbeitung:

Auch die Fertigung von Profilen in Sacklochbohrungen ist möglich.

Ihre Vorteile auf einen Blick

Einfachste Handhabung:

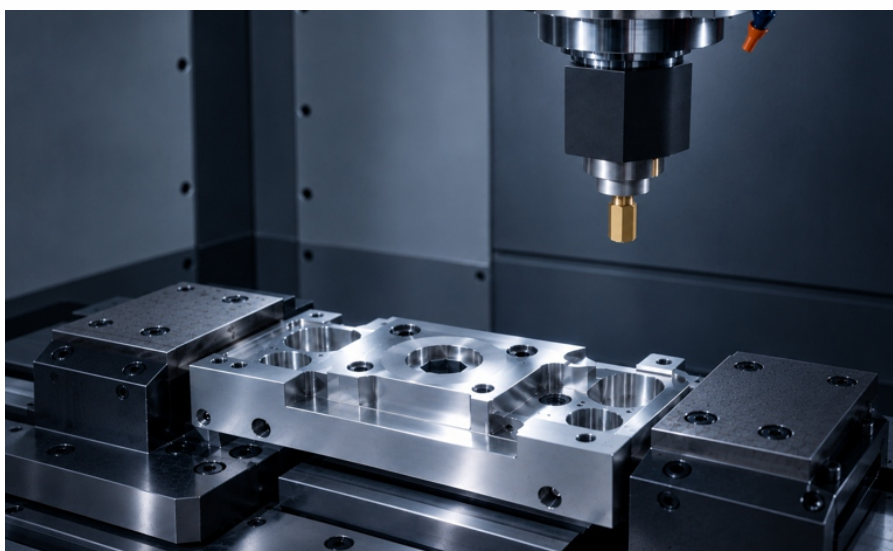
Keine aufwendigen Einstellungen erforderlich.

Hohe Zeitersparnis:

Bearbeitung des Profils in nur einer Aufspannung möglich.

Extrem kurze Bearbeitungszeiten:

Reduzierung der Fertigungszeit auf einen Bruchteil gegenüber konventionellen Verfahren wie Erodieren, Räumen oder Fräsen.

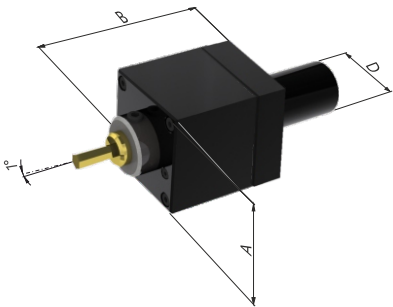


01

“

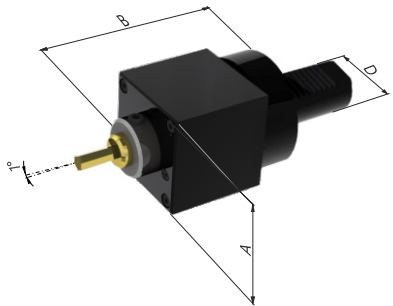
Schaft: zylindrisch
ohne innere Kühlmittelzuführung

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	Schaft D (mm)	A (mm)	B (mm)
001	Z-16	SDG1.349	16	56	80
002	Z-16.18	SDG1.2673	16	56	80
003	Z-20	SDG1.026	20	56	80
004	Z-20.18	SDG1.066	20	56	80
005	Z-25	SDG1.002	25	56	80
006	Z-25.18	SDG1.067	25	56	80
007	Z-25,4 (1")	SDG1.407	25,4	56	80
008	Z-30	SDG1.025	30	56	85
009	Z-30.18	SDG1.068	30	56	85
010	Z-32	SDG1.889	32	56	85
011	Z-32.18	SDG1.2674	32	56	85
012	Z-40	SDG1.024	40	71	95,6
013	Z-40.18	SDG1.069	40	71	95,6



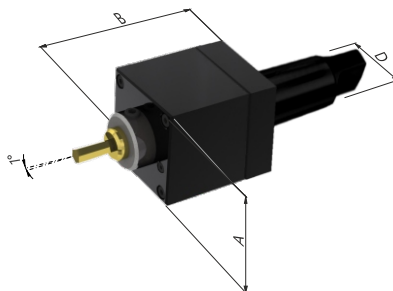
Schaft: VDI DIN 69880
mit innere Kühlmittelzuführung

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	Schaft VDI (mm)	A (mm)	B (mm)
001	DK-16	SDG1.199	16	56	80
002	DK-16.18	SDG1.2672	16	56	80
003	DK-20	SDG1.007	20	56	80
004	DK-20.18	SDG1.070	20	56	80
005	DK-25	SDG1.461	25	56	80
006	DK-25.18	SDG1.2212	25	56	80
007	DK-30	SDG1.001	30	56	80
008	DK-30.18	SDG1.036	30	56	80
009	DK-40	SDG1.004	40	71	95,6
010	DK-40.18	SDG1.063	40	71	95,6
011	DK-50	SDG1.2614	50	71	95,6
012	DK-50.18	SDG1.xxxx	50	71	95,6



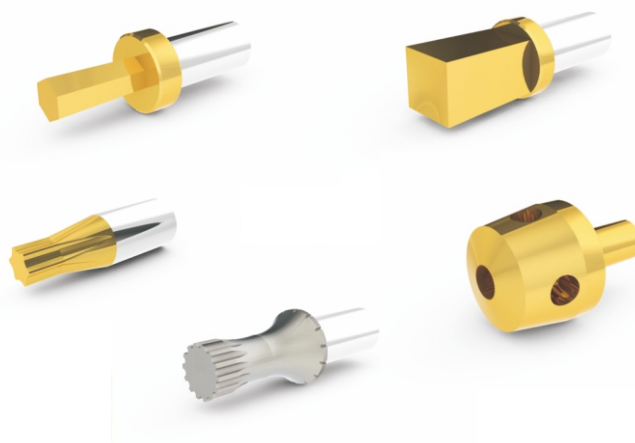
Schaft: Morsekegel DIN 228 Form B
ohne innere Kühlmittelzuführung

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	Schaft DIN 228	A (mm)	B (mm)
001	M-1	SDG1.003	MK3	56	85
002	M-1.18	SDG1.064	MK3	56	85
003	M-2	SDG1.006	MK4	71	95,6
004	M-2.18	SDG1.065	MK4	71	95,6



STÖßEL

Die aufgeführten Werkzeuge geben Ihnen einen ersten Einblick in unser umfangreiches Sortiment von über 3.000 Artikeln. Weitere Längen, Schaftdurchmesser, Profilarten, sowie Sonderabmessungen fertigen wir gerne kurzfristig nach Ihren individuellen Anforderungen.



„Schnelle und wirtschaftliche Fertigung von Mehrkantprofilen“

Unsere Stößel werden aus hochwertigen, speziell legierten Werkstoffen gefertigt. Durch die gezielte Werkstoffauswahl und präzise Fertigung erreichen sie eine optimale Härte und zeichnen sich durch eine hohe Verschleißfestigkeit und lange Lebensdauer aus.

Sonderanfertigungen

Für individuelle Anforderungen entwickeln und fertigen wir Spezialstößel nach Kundenvorgabe – beispielsweise mit Sonderprofilen, individuellen Baumaßen oder speziellen Toleranzen. Mögliche Profilvarianten sind unter anderem: 4-kant, 6-kant, 8-kant, 12-kant, Torx oder Verzahnungen.

Hartstoffbeschichtung

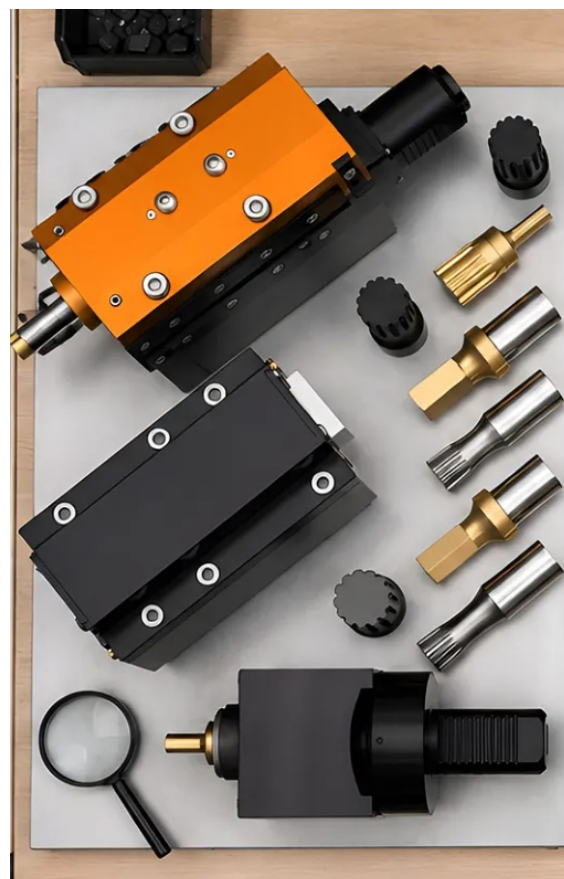
Eine Hartstoffbeschichtung reduziert die Reibung zwischen Werkzeug und Werkstück und trägt dazu bei, die Schnittkräfte sowie den Schneidverschleiß zu verringern. Dadurch können Schnittgeschwindigkeit und Vorschub erhöht und die Bearbeitungsprozesse effizienter gestaltet werden.

Die Vorteile im Einsatz:

längere Standzeiten / weniger Werkzeugwechsel
kürzere Produktionszyklen / höhere Schneidleistung pro Werkzeug.

Je nach Einsatzbereich stehen verschiedene Beschichtungen zur Verfügung, unter anderem TiN, TiAlN und TiCN.

“



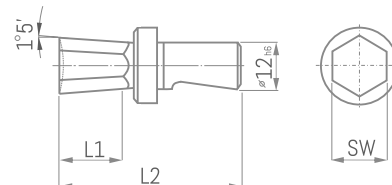
SECHSKANT-STÖßEL

02



Standard-Stößel / Sechskant

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	SW (mm)	Schaft Ø	L1 (mm)	L2 (mm)
001	SK-SW 2	SSST1.204	2,10	12h6	5	52
002	SK-SW 3	SST1.059	3,10	12h6	6	52
003	SK-SW 4	SST1.010	4,12	12h6	8	52
004	SK-SW 5	SST1.011	5,12	12h6	8	52
005	SK-SW 6	SST1.012	6,15	12h6	12	52
006	SK-SW 7	SST1.045	7,15	12h6	12	52
007	SK-SW 8	SST1.013	8,15	12h6	18	52
008	SK-SW 9	SST1.163	9,15	12h6	18	52
009	SK-SW 10	SST1.014	10,20	12h6	18	52
010	SK-SW 11	SSST1.208	11,20	12h6	18	52
011	SK-SW 12	SST1.015	12,24	12h6	18	52
012	SK-SW 13	SSST1.191	13,24	12h6	18	52
013	SK-SW 14	SST1.016	14,25	12h6	18	52
014	SK-SW 15	SSST1.175	15,25	12h6	18	52
015	SK-SW 17	SST1.017	17,25	12h6	21	52
016	SK-SW 19	SSST1.043	19,25	12h6	21	52



Sonder-Stößel / Sechskant

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	SW (mm)	Schaft Ø	L1 (mm)	L2 (mm)
001	SK-SW 1,3	SSST1.268	1,30 +0,04	12h6	4	52
002	SK-SW 1,5	SSST1.329	1,53	12h6	5	52
003	SK-SW 1/16"	SSST1.2481	1,58 +0,05	12h6	4	52
004	SK-SW 2,01	SSST1.2462	2,01 +0,015	12h6	5	52
005	SK-SW 2,02	SST1.1579	2,02	12h6	6	52
006	SK-SW 2,32	SST1.1782	2,32 +0,01	12h6	6	52
007	SK-SW 2,5	SSST1.177	2,55	12h6	5	52
008	SK-SW 2,78	SSST1.2164	2,78	12h6	10	52
009	SK-SW 2,8	SSST1.2092	2,80	12h6	10	52
010	SK-SW 3,10	SSST1.2093	3,10 +0,02	12h6	10	52



“

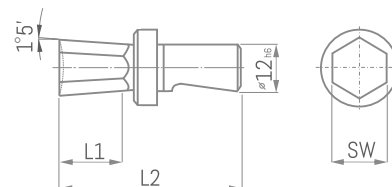
SECHSKANT-STÖßEL

02



Sonder-Stößel / Sechskant

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	SW (mm)	Schaft Ø	L1 (mm)	L2 (mm)
011	SK-SW 3,07	SST1.2068	3,07 +0,2	12h6	8	52
012	SK-SW 3	SSST1.838	3,20	12h6	5	52
013	SK-SW 3,4	SSST1.381	3,45	12h6	23	56
014	SK-SW 3,5	SSST1.2460	3,55 +0,02/+0,05	12h6	8	52
015	SK-SW 3,65	SSST1.624	3,65	12h6	8	52
016	SK-SW 4,5	SSST1.217	4,05 +0,1	12h6	12	52
017	SK-SW 4,10	SSST1.2477	4,10	12h6	20	52
018	SK-SW 4,5	SSST1.393	4,50	12h6	12	52
019	SK-SW 4,6	SSST1.1871	4,60 +0,05	12h6	18	52
020	SK-SW 3/16"	SSST1.2667	4,76	12h6	12	52
021	SK-SW 4,8	SSST1.206	4,80 +0,02	12h6	12	52
022	SK-SW 5	SSST1.2579	5,03 +0,15	12h6	8	52
023	SK-SW 5	SSST1.216	5,15	12h6	12	52
024	SK-SW 6	SSST1.245	6,15	12h6	40	75
025	SK-SW 6	SSST1.278	6,15	12h6	22	52
026	SK-SW 6,3	SSST1.385	6,30	12h6	25	60
027	SK-SW 1/4"	SSST1.613	6,35 +0,05	12h6	18	52
028	SK-SW 6,40	SSST1.2046	6,40 +0,15	12h6	18	52
029	SK-SW 6,5	SSST1.904	6,50	12h6	18	52
030	SK-SW 7,12	SSST1.2256	7,12	12h6	12	52
031	SK-SW 5/16"	SSST1.1951	7,94	12h6	12	52
032	SK-SW 8,0	SSST1.387	8,00 +0,02	12h6	21	52
033	SK-SW 8,1	SSST1.2211	8,10	12h6	18	52
034	SK-SW 8,3	SST1.1829	8,30	12h6	12	52
035	SK-SW 9,1	SSST1.388	9,10 +0,02	12h6	20	52
036	SK-SW 9,5	SSST1.2582	9,50 +0,02/+0,12	12h6	18	52
037	SK-SW 3/8"	SSST1.1952	9,53	12h6	12	52
038	SK-SW 9,90	SSST1.2449	9,90	12h6	22	52
039	SK-SW 10,05	SSST1.2451	10,05	12h6	22	52
040	SK-SW 11,05	SSST1.2352	11,05	12h6	18	52
041	SK-SW 11,1	SSST1.389	11,10	12h6	22	52
042	SK-SW 11,20	SSST1.547	11,20	12h6	32	67



“

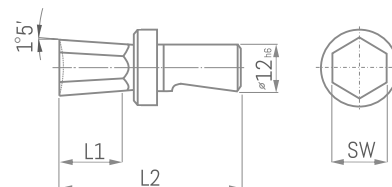
SECHSKANT-STÖßEL

02



Sonder-Stößel / Sechskant

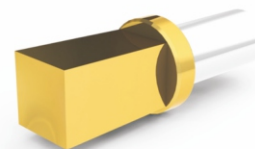
Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	SW (mm)	Schaft Ø	L1 (mm)	L2 (mm)
042	SK-SW 11,20	SSST1.547	11,20	12h6	32	67
043	SK-SW 12	SSST1.2144	12,05	12h6	18	52
044	SK-SW 12	SSST1.2271	12,10 +0,05	12h6	18	52
045	SK-SW 12,8	SSST1.2282	12,80	12h6	18	52
046	SK-SW 13	SSST1.2646	13,00 +0,05	12h6	18	52
047	SK-SW 13,1	SSST1.2439	13,10	12h6	18	52
048	SK-SW 13	SSST1.269	13,18 -0,05	12h6	20	52
049	SK-SW 13	SSST1.576	13,25	12h6	42	77
050	SK-SW 13,5	SSST1.2179	13,50	12h6	18	52
051	SK-SW 14,14	SSST1.586	14,14 +0,01	12h6	18	52
052	SK-SW 14,2	SSST1.2216	14,20	12h6	18	52
053	SK-SW 14	SSST1.273	14,25	12h6	27	62
054	SK-SW 14,5	SSST1.054	14,50	12h6	18	52
055	SK-SW 15,1	SSST1.2214	15,10 +0,1	12h6	18	52
056	SK-SW 15,4	SSST1.2475	15,40	12h6	42	75
057	SK-SW 15,70	SSST1.2647	15,70 +0,05	12h6	18	52
058	SK-SW 16	SSST1.266	16,25	12h6	18	52
059	SK-SW 17	SSST1.482	17,35	12h6	42	77
060	SK-SW 18	SSST1.548	18,20	12h6	21	52
061	SK-SW 3/4"	SSST1.464	19,05	12h6	21	52
062	SK-SW 19,09	SSST1.629	19,09 +0,01	12h6	21	52
063	SK-SW 19	SSST1.308	19,30	12h6	21	52
064	SK-SW 20	SSST1.212	20,25	12h6	21	52
065	SK-SW 21	SSST1.1486	21,25	12h6	21	52
066	SK-SW 22	SSST1.165	22,25	12h6	21	52
067	SK-SW 24	SSST1.193	24,25	12h6	21	52
068	SK-SW 25	SSST1.030	25,25	12h6	21	52
069	SK-SW 1"	SSST1.549	25,40	12h6	21	52
070	SK-SW 26	SSST1.1381	26,25	12h6	21	52
071	SK-SW 27	SSST1.307	27,25	12h6	21	52
072	SK-SW 28	SSST1.1376	28,20	12h6	21	52
073	SK-SW 30	SSST1.215	30,30	12h6	40	75



“

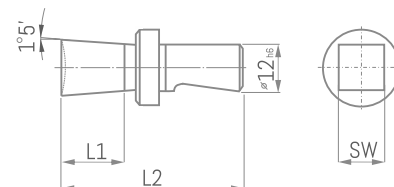
VIERKANT-STÖßEL

03



Sonder-Stößel / Vierkant

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	SW (mm)	Schaft Ø	L1 (mm)	L2 (mm)
001	VK-SW 2	SVST1.1021	2,10	12h6	4	52
002	VK-SW 2,8	SVST1.235	2,80	12h6	8	52
003	VK-SW 3	SVST1.236	3,15	12h6	8	52
004	VK-SW 3,2	SVST1.2535	3,25	12h6	11	52
005	VK-SW 3,5	SVST1.247	3,50	12h6	8	52
006	VK-SW 4	SVST1.162	4,15	12h6	10	52
007	VK-SW 4,6	SVST1.692	4,60	12h6	8	52
008	VK-SW 5	SVST1.174	5,15	12h6	8	52
009	VK-SW 5,2	SVST1.1847	5,20	12h6	14	52
010	VK-SW 6	SVST1.153	6,00 $\pm 0,018$	12h6	12	52
011	VK-SW 1/4"	SVST1.663	6,35	12h6	18	52
012	VK-SW 6,5	SVST1.209	6,50	12h6	12	52
013	VK-SW 7	SSST1.166	7,20	12h6	10	52
014	VK-SW 7,5	SSST1.2502	7,50	12h6	10	52
015	VK-SW 8	SVST1.605	8,20	12h6	18	52
016	VK-SW 8,5	SVST1.176	8,50	12h6	18	52
017	VK-SW 9	SVST1.119	9,20	12h6	18	52
018	VK-SW 3/8"	SVST1.363	9,53	12h6	18	52
019	VK-SW 9,65	SVST1.261	9,65	12h6	18	52
020	VK-SW 10	SVST1.091	10,20	12h6	18	52
021	VK-SW 10,5	SVST1.251	10,50	12h6	40	75
022	VK-SW 11,0	SVST1.2555	11,15	12h6	20	52
023	VK-SW 12	SVST1.040	12,25	12h6	18	52
024	VK-SW 12,5	SVST1.241	12,50	12h6	37	72
025	VK-SW 1/2"	SVST1.221	12,75	12h6	18	52
026	VK-SW 13,2	SVST1.271	13,20	12h6	20	52
027	VK-SW 14	SVST1.034	14,25	12h6	18	52
028	VK-SW 15,0	SSST1.254	15,00	12h6	18	52
029	VK-SW 16	SVST1.041	16,20	12h6	18	52
030	VK-SW 17	SVST1.195	17,25	12h6	18	52
031	VK-SW 18	SVST1.420	18,25	12h6	18	52
032	VK-SW 19,20	SVST1.633	19,20	12h6	20	52



“

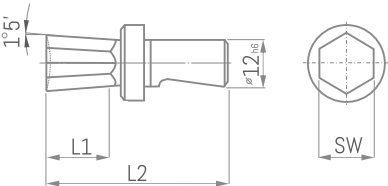
ACHTKANT-STÖßEL

04



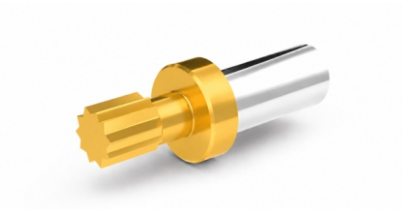
Sonder-Stößel / Achtkant

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	SW (mm)	Schaft Ø	L1 (mm)	L2 (mm)
001	AK-SW 5	SAST1.3202	5,12	12h6	8	52
002	AK-SW 6	SAST1.3202A	6,15	12h6	12	52
003	AK-SW 7	SAST1.2378	7,15	12h6	12	52
004	AK-SW 8	SAST1.3202B	8,15	12h6	18	52
005	AK-SW 9	SAST1.651	9,15	12h6	18	52
007	AK-SW 10	SAST1.1232	10,20	12h6	18	52
008	AK-SW 11	SAST1.3202C	11,20	12h6	18	52
009	AK-SW 12	SAST1.3202D	12,24	12h6	18	52
010	AK-SW 14	SAST1.3202E	14,24	12h6	18	52



ZWÖLFKANT-STÖßEL

05



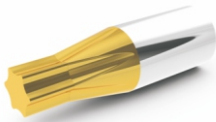
Sonder-Stößel / Zwölfkant

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	SW (mm)	Schaft Ø	L1 (mm)	L2 (mm)
001	ZK-SW 5	SZST1.246A	5	12h6	6	52
002	ZK-SW 6	SZST1.246B	6	12h6	6	52
003	ZK-SW 7	SZST1.246	7	12h6	8	52
004	ZK-SW 8	SZST1.373	8	12h6	8	52
005	ZK-SW 9	SZST1.246C	9	12h6	10	52
006	ZK-SW 10	SZST1.371	10	12h6	12	52
007	ZK-SW 11	SZST1.741	11	12h6	12	52
008	ZK-SW 12	SZST1.158	12	12h6	14	52
009	ZK-SW 13	SZST1.1780	13	12h6	15	52
010	ZK-SW 14	SZST1.246D	14	12h6	18	52

“

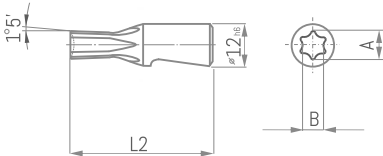
TORX-STÖßEL

06



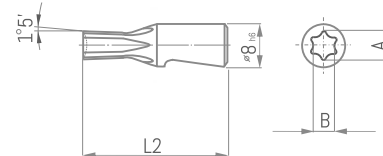
Stößel / Innensechsrund / Torx

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	A(mm)	B(mm)	Schaft Ø	L2 (mm)
001	Torx- T 06	TST1.695	1,78	/ 1,30	12h6	40
002	Torx- T 07	TST1.1728	2,11	/ 1,52	12h6	40
003	Torx- T 08	TST1.696	2,44	/ 1,77	12h6	40
004	Torx- T 10	TST1.297	2,84	/ 2,07	12h6	40
005	Torx- T 15	TST1.234	3,37	/ 2,44	12h6	40
006	Torx- T 20	TST1.342	3,96	/ 2,86	12h6	40
007	Torx- T 25	TST1.293	4,55	/ 3,28	12h6	40
008	Torx- T 30	TST1.331	5,65	/ 4,07	12h6	40
009	Torx- T 40	TST1.286	6,78	/ 4,86	12h6	40
010	Torx- T 45	TST1.341	7,97	/ 5,68	12h6	40
011	Torx- T 50	TST1.339	8,98	/ 6,50	12h6	40
012	Torx- T 55	TST1.279	11,40	/ 8,10	12h6	40
013	Torx- T 60	TST1.423	13,48	/ 9,67	12h6	40
014	Torx- T 70	TST1.424	15,77	/ 11,27	12h6	40



Stößel / Innensechsrund / Torx

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	SW (mm)	Schaft Ø	L2 (mm)
001	Torx- T 06	TST1.2680	1,78 / 1,30	8h6	30
002	Torx- T 07	TST1.2681	2,11 / 1,52	8h6	30
003	Torx- T 08	TST1.2392	2,44 / 1,77	8h6	30
004	Torx- T 10	TST1.593	2,84 / 2,07	8h6	30
005	Torx- T 15	TST1.2224	3,37 / 2,44	8h6	30
006	Torx- T 20	TST1.289	3,96 / 2,86	8h6	30
007	Torx- T 25	TST1.2498	4,55 / 3,28	8h6	30
008	Torx- T 30	TST1.2372	5,65 / 4,07	8h6	30
009	Torx- T 40	TST1.2678	6,78 / 4,86	8h6	30
010	Torx- T 45	TST1.2679	7,97 / 5,68	8h6	30

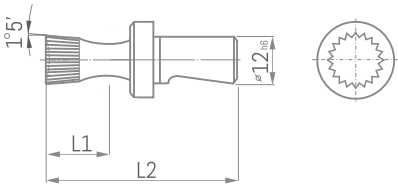


VERZÄHNUNGS-STÖßEL

07

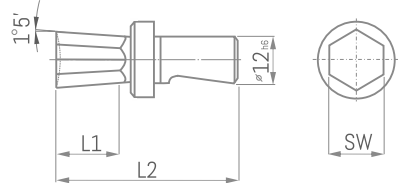
Stößel / Verzahnung DIN 5481

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	SW (mm)	Schaft Ø	L1 (mm)	L2 (mm)
pos.	article	order-no.	SW (mm)	shaft Ø	L1 (mm)	L2 (mm)
001	Z 7 x 8	VZST1.318	7 x 8	12h6	28	52
002	Z 8 x 10	VZST1.430	8 x 10	12h6	28	52
003	Z 10 x 12	VZST1.223	10 x 12	12h6	30	52
004	Z 12 x 14	VZST1.188	12 x 14	12h6	31	52
005	Z 15 x 17	VZST1.326	15 x 17	12h6	32	52
006	Z 17 x 20	VZST1.224	17 x 20	12h6	33	52
007	Z 21 x 24	VZST1.428	21 x 24	12h6	34	52



Stößel / Innenvielzahn VW-Norm 01043-N

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	SW (mm)	Schaft Ø	L2 (mm)
001	N 4	TST1.1779		12h6	52
002	N 5	TST1.1779A		12h6	52
003	N 6	TST1.1779B		12h6	52
004	N 8	TST1.1827		12h6	52
005	N 10	TST1.2157		12h6	52
006	N 12	TST1.3139		12h6	52
007	N 14	TST1.1817		12h6	52
008	N 16	TST1.1779C		12h6	52

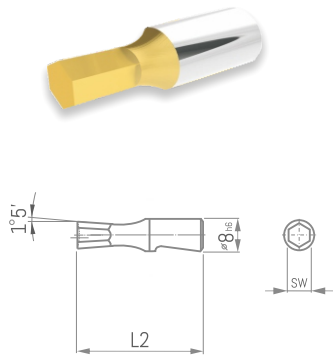


SONDER-STÖßEL

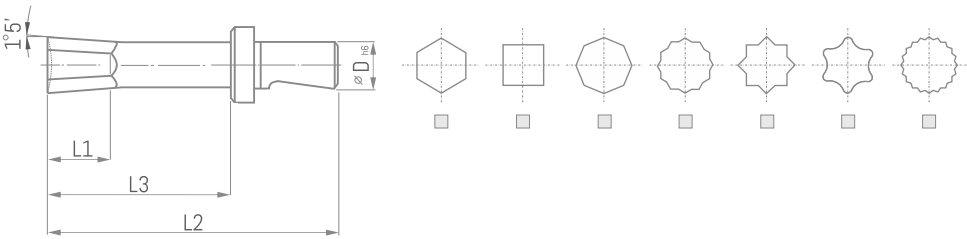
08

Stößel / Sechskant

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	SW (mm)		Schaft Ø	L2 (mm)
pos.	article	order-no.	SW (mm)		shaft Ø	L2 (mm)
001	SK-SW 2	SD1.2135	2,08	-0,03	8h6	30
002	SK-SW 3	SD1.664	3,08	-0,03	8h6	30
003	SK-SW 4	SD1.2446	4,095	-0,03	8h6	30
004	SK-SW 5	SD1.2619	5,14	-0,03	8h6	30
005	SK-SW 6	SD1.1191	6,14	-0,03	8h6	30
006	SK-SW 8	SD1.2809	8,175	-0,03	8h6	30
007	SK-SW 10	SD1.2810	10,175	-0,03	8h6	30
008	SK-SW 12	SD1.2811	12,23	-0,03	8h6	30



Ihre Anfrage



Sonder-Stößel

Pos.	Profilart	Toleranz	D/Schaft Ø	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)

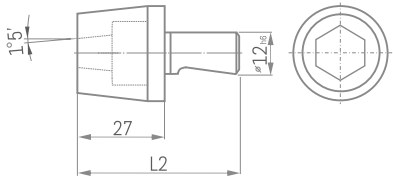


AP-STÖßEL

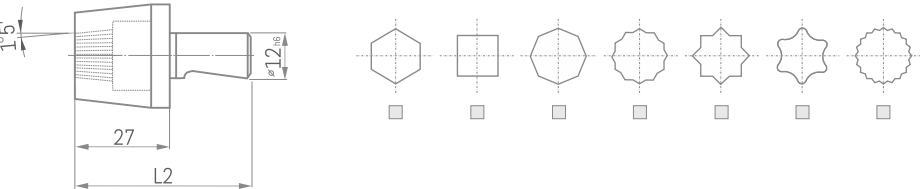
09

Stößel für die Außenbearbeitung / Sechskant

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	SW (mm)	Schaft Ø	L2 (mm)
001	SK-SW 4	AP1.443	3,90	12h6	52
002	SK-SW 5	AP1.444	4,85	12h6	52
003	SK-SW 6	AP1.445	5,85	12h6	52
004	SK-SW 8	AP1.196	7,85	12h6	52
005	SK-SW 10	AP1.446	9,8	12h6	52
006	SK-SW 12	AP1.281	11,8	12h6	52
007	SK-SW 13	AP1.155	12,8	12h6	52
008	SK-SW 14	AP1.330	13,8	12h6	52



Ihre Anfrage



Sonder-Stößel

Pos.	Profilart	Toleranz	D/Schaft Ø	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)



